



CARVEL s.r.l.

Produzione sistemi di protezione
ambientale e sicurezza
carvel@carvelsrl.com
www.carvelsrl.com

· SCHEDA TECNICA ·

ARMADIO COIBENTATO SOTTOBANCO per LIQUIDI INFIAMMABILI

CODICE ARM660FD

MISURE

ESTERNE 595 x 520 x 620 mm (LXPXH)
interne 483X349X493 mm (LXPXH)

CODICE ARM670FD

MISURE

ESTERNE 595 x 520 x 720 mm (LXPXH)
interne 483X349X593 mm (LXPXH)

PESO

KG. 70/80

CAPACITA' BOTTIGLIE PER ARMADIO

12 LT



CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod. CERTIFICATO COIBENTATO AD ALTA RESISTENZA AL FUOCO TYPE90"-
CON **APERTURA CERNIERA A DESTRA**

Armadio di sicurezza per lo stoccaggio di prodotti infiammabili con classe di resistenza al fuoco 90 minuti certificati secondo EN 14470-1 EN 14727:2006

Costruito completamente in lamiera di acciaio con spessore 1-1,5 mm, pressopiegata a freddo, verniciata con polveri epossidiche antiacido e passaggio in galleria termica a 200° C. Particolare coibentazione formata da pannelli di fibra ad alta densità di lana di roccia (esente da Fibrocementa) per alte temperature (800° C) e pannelli di solfato di calcio. Pannelli di finitura interna in laminato melaminico con alta resistenza ai vapori anche aggressivi.

- Chiusura delle porte automatica con temperature ambiente > 50° C.
- Serratura con chiave e blocco delle porte.
- Piedini regolabili.
- Valvole di chiusura automatiche (70° C) dei condotti di ingresso ed uscita dell'aria, certificate 90 minuti poste sul cielo e sul fondo dell'armadio.
- Foro espulsione diam. 100 sul tetto dell'armadio.
- Cerniera antiscintilla.
- Guarnizione termodilatante di 3 cm (DIN 4102).
- Vasca di fondo in acciaio verniciato con griglia di appoggio.
- Morsetto di "terra" per prevenire cariche elettrostatiche.
- Nuovo sistema di chiusura che permette di mantenere le porte aperte in qualsiasi posizione.

Via Leonardo da Vinci 11/D 20060 Cassina de' Pecchi MI | Tel. +39 02 952993 14 | fax. +39 02 952993 22 | P.I./cod.fisc. 03209210966