



CARVEL s.r.l.

Produzione sistemi di protezione
ambientale e sicurezza

carvel@carvelsrl.com

www.carvelsrl.com

· SCHEDA TECNICA ·

ARMADIO DI SICUREZZA PER BATTERIE AL LITIO

Codice ARM001LITQ

MISURE

ESTERNE 1200x600x1950 mm (LXPXH)

INTERNE 1095x446x1540 mm (LXPXH)

PESO

KG. 350

DETTAGLI

2 ANTE CIECHE

1 VASCA DI FONDO

-3 ripiani perforati 1094x420x39 mm

PORTATA RIPIANO 80 KG

-Valvole a chiusura automatica certificate con 90 minuti di resistenza (70°C) dei condotti di ingresso ed uscita dell'aria, posti sopra e sotto l'armadio.

-Foro di ventilazione da 100 mm posto sul lato superiore dell'armadio.

-Cerniere anti scintilla in ferro naturale con spina in ottone, che garantiscono un'eccellente stabilità della porta.

-Guarnizione termo dilatante di 3 cm. (DIN 4102).

-Coppa inferiore (come richiesto da standard per EN14470)

-Morsetto di terra per prevenire cariche elettrostatiche.

-Piedini regolabili in altezza.

-Basamento pallettizzato per una facile movimentazione dell'armadio di sicurezza.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod. COMBINATO COIBENTATO CERTIFICATO AD ALTA RESISTENZA AL FUOCO TYPE90"

Armadio di sicurezza per batterie al litio dotato di sistema QUARANTINE, con vasca d'acqua e ripiani a ribaltamento automatico. Struttura resistente al fuoco di 90 minuti, secondo la nuova norma EN 14470-1 TYPE 90.

Costruito completamente in lamiera di acciaio elettro zincata, presso piegata a freddo con struttura esterna smontabile; spessori di 1/1,5/2 millimetri e verniciatura con polveri epossidiche antiacido e passaggio in galleria termica a 200°C.

- Speciale isolamento per alte temperature (800°C) con pannelli di calcio silicato e fibra minerale (esente da Fibrocementa) ad alta densità 300 Kg/m³ fissati con collanti ceramici.

- Pannelli interni in laminato melaminico ignifughi con alta resistenza ai vapori anche aggressivi.



CARVEL s.r.l.

Produzione sistemi di protezione
ambientale e sicurezza

carvel@carvelsrl.com

www.carvelsrl.com

CERTIFICAZIONI

EN 14470-1 (Type 90): Garantisce 90 minuti di resistenza al fuoco per lo stoccaggio sicuro di sostanze pericolose.

EN 16121: Garantisce durabilità, stabilità e sicurezza per armadi di sicurezza.

VDMA 24994: Definisce requisiti specifici per armadi utilizzati per immagazzinare e ricaricare batterie agli ioni di litio, affrontando rischi chiave per la sicurezza come incendi ed esplosioni.

COME FUNZIONA IL SISTEMA QUARANTINE?

Grazie a questo sistema brevettato, in caso di incendio all'interno dell'armadio di sicurezza, si attiverà una risposta automatica per ribaltare i ripiani, permettendo così alle batterie di cadere in un serbatoio d'acquaposto sul fondo. Per immersione, l'incendio verrà prontamente spento e il potenziale rischio di autocombustione verrà efficacemente neutralizzato.

Sistema semplice e molto efficace!

L'armadio è dotato di pompa dell'acqua e alghicida. Le versioni QUARANTINE hanno solo 3 ripiani invece dei 4 dei modelli base (3 ripiani + ripiano di fondo).